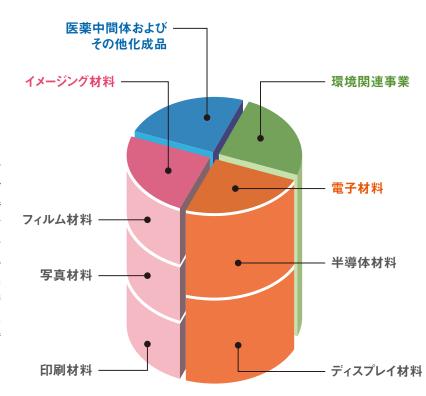
# 事業紹介

#### 技術立社の基盤を支える 独自の発想、最新の設備・技術

「化学」が持つ「不思議なチカラ」を暮らしに、 社会に、未来に役立つ「特別なチカラ」に変えて いく。当社には、研究者が直接お客様のニーズ をお聞きし、独自の視点、発想力と、歴史の中で 蓄積した経験とノウハウを活かし、大量生産を可 能にする技術力があります。そして、その「特別な チカラ」を生み出す設備群。安全・安心で高い 品質を維持しながら、世の中に安定して送り出 すために、品質保証、安全管理、および環境管 理体制の構築。そのトータルな力が一歩先をゆく 「スペシャリティ・ファインケミカルメーカー」、技術 立社のダイトーケミックスを支えています。



#### ■ 事業ポートフォリオ

#### 各セグメントの概況について

半導体材料は、需要の拡大により販売が増加しました。ディスプレイ材料は、有機EL関連材料の需要に回復が見られました。写真 材料では、インスタント写真向け材料の販売が好調に推移いたしました。印刷材料は、新規受託製品の販売が開始となり、販売が増 加しました。医薬品業界では、当社が販売する医薬中間体は在庫調整により低調に推移いたしました。

Business overview by segment

セグメント	2024年度 売上高構成比	主な製品	2024年度 振り返り
電子材料	60%	先端フォトレジスト材料、 i線フォトレジスト用感光 性材料、光酸発生剤、 カラーフィルター用材料、 有機EL材料、永久膜用 材料	半導体用感光性材料は、販売数量、売上高ともに増加いたしました。ディスプレイ用材料は、製品構成により、販売数量は減少しましたが、売上高は増加いたしました。電子材料では、生成AIに代表される最先端半導体の需要は拡大いたしましたが、レガシーを含めた既存製品の本格的な回復は2025年度以降の見込みです。ディスプレイ材料はスマートフォンなどの電子機器需要が好調に推移いたしました。
イメージング材料	24%	フィルム用材料、記録材料、インスタントカラー用 色材、インクジェット用色 素	フィルム用材料は、販売数量、売上高ともに増加いたしました。写真材料は、製品構成により、販売数量は減少しましたが、売上高は増加いたしました。印刷材料は、販売数量、売上高ともに増加いたしました。写真材料は、引き続きインスタント写真向け材料の販売が非常に好調に推移しており、安定した需要が見込まれています。印刷材料は、新規受託製品の販売が開始され、これに伴い販売が増加しました。

### ■ 事業ポートフォリオ(続き)

セグメント	2024年度 売上高構成比	主な製品	2024年度 振り返り
医薬中間体 および その他化成品	7%	国内外製薬メーカー向 け医薬中間体、国内外 メーカー向け化成品	医薬中間体は、販売数量、売上高ともに減少いたしました。 その他化成品は、販売数量、売上高ともに増加いたしました。 医薬中間体は、当社が販売する医薬中間体の需要変 動が大きく、2024年度は在庫調整により低調に推移いた しました。
環境関連事業	9%	産業廃棄物処理、 化学品リサイクル	受託量は減少しましたが、注力しているニッチ領域での受託の創出により、売上高は増加いたしました。既存取引先の堅調な推移に加えて、医療・食品等の新たな分野への参入に伴い、出荷量、売上高ともに増加いたしました。環境関連事業につきましては、産業廃棄物処理分野では、積極的な受託活動により、売上高が増加いたしました。化学品リサイクル分野では、新規分野への参入に伴い好調に推移いたしました。引き続きリユース、リサイクルへの関心は、高くなってきています。

## 〉電子材料



#### 2024年度の業績

売上収益

112億 65百万円 2 14.1%增



## 2025年度の基本方針

半導体材料は、需要拡大に伴う顧客ニーズに確実に対応してま いります。さらには需要が旺盛な最先端材料の新規開発に取り組 み、新工場での製造品目拡大を目指してまいります。ディスプレイ材 料は顧客ニーズに対応し、新規設備での製造品目拡大を目指して まいります。



#### ●重点的な取り組みについて

電子材料は、半導体集積回路のさらなる微細化、自動車のエレクトロニクス化、IoTの進化、スマートフォンやタブレット端末等のスマートデバイスの需 要増により、今後も成長が見込める分野です。微細化に向けた最先端のArF液浸材料およびEUV材料開発においては、顧客の開発スピードや高度化 する品質要望にタイムリーに応えるため、技術開発センターの試作ライン、福井工場の量産化専用ライン、そして極微量元素分析装置の充実を図るなど、 少量試作から量産までの一貫した製品開発に積極的に取り組んでいます。フラットパネルディスプレイ材料においても、従来の製品に加え、カラーフィル ター用材料、永久膜用材料などの、高性能・高品質な材料開発を顧客とともに精力的に進めています。

DAITO CHEMIX CSR REPORT 2025 DAITO CHEMIX CSR REPORT 2025

## ) イメージング材料



2024年度の業績

売上収益

45億 38百万円 47.1 %增



#### ■2025年度の基本方針

インスタント写真は堅調な需要に継続して対応します。印刷材料 は、新規受託品の安定的な製造に努めてまいります。



#### ●重点的な取り組みについて

写真材料の製造技術が応用される画像表示材料は、成長が期待されるスマートデバイス等の材料としても使用されており、積極的にコスト低減を行い、 多岐にわたる用途への展開を目指しています。また、ディスプレイの高精細化に伴う高性能・高品質な材料開発を顧客とともに進めています。さらに電子 写真用や印刷用の記録材料の開発も手掛けており、新製品の試験生産から商用品の量産化の体制を整え、高品質な記録材料を提供しています。 今後も、主力製品群の拡販に向け、顧客開拓とコストダウンを積極的に進めてまいります。

## 〉医薬中間体およびその他化成品



2024年度の業績

売上収益

12億 47百万円 4.0%減



### 2025年度の基本方針

顧客需要に合わせて、当社主力製品の安定した提供を継続しま す。将来的な新製品開発などにも取り組みます。



#### ●重点的な取り組みについて

当社は、ファインケミカル製品の開発で培ってきた技術力の活用と新規技術の積極的な導入により、主に国内外の大手製薬メーカーからの受託製造 を進めています。開発活動といたしましては、ヘルスケア用途向けの各種材料の開発に取り組んでいます。迅速な対応が求められる納期および品質への 対応や、コストダウンに向けた製造プロセスの提案など、顧客ニーズに合致した開発活動を継続しています。

## 〉環境関連事業



2024年度の業績

売上収益

15億 92百万円 2.6%增



#### ■ 2025年度の基本方針

産業廃棄物処理技術、薬剤リサイクル技術および有機溶剤の 回収技術を活用し、地球環境の保護に努めてまいります。さらに、事 業の永続化に向けて、処理技術、回収技術を向上させ、産業廃棄 物処理分野および化学品リサイクル分野の開発力、競争力を高め るべく事業を推進してまいります。

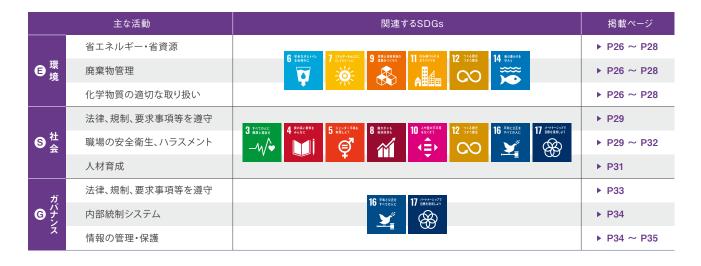
## ● 環境関連事業 売上高 1,600 1,200 800 400 2020年度 2021年度 2022年度 2023年度 2024年度

#### ●重点的な取り組みについて

産業廃棄物処理分野では、年々処理が困難になりつつある難処理廃液に対しての処理技術の開発および廃棄物の有効活用化ならびに製品化等 に取り組んでいます。化学品リサイクル分野では、再生利用が難しい廃溶剤のリサイクル技術の開発や、廃棄物として処理されていた化学品のリサイ クル技術の開発に取り組んでいます。さらに、高度分析装置や試験生産設備を活用して、電子工業用グレードにも対応した製品開発を推進しています。 また、工程改善やリサイクル率のアップなどの原価低減はもちろんのこと、さらなる品質の維持向上にも注力しています。

## CSR基本方針

当社は、社会の発展に貢献し、社会の期待に応え、社会から高い信頼をいただける会社を目指し、企業存続の根幹をなす法令遵守をはじめ とした「企業倫理活動」とものづくりに欠かせない「レスポンシブル・ケア活動」を二つの柱とし、CSR活動に取り組んでいます。



DAITO CHEMIX CSR REPORT 2025 DAITO CHEMIX CSR REPORT 2025

## 研究開発

## SDGsを意識したイノベーションによる 競争優位性の高い革新的製品 および技術の開発を推進

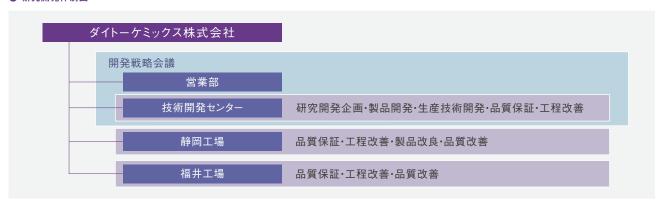
電子材料は、当社の主な事業分野であり、半導体集積回路のさら なる微細化、自動車のエレクトロニクス化、IoTの進化、スマートフォン やタブレット端末等のスマートデバイスの需要増により、今後も成長 が見込める分野です。微細化に向けた最先端のArF液浸材料および EUV材料開発においては、顧客の開発スピードや高度化する品質 要望にタイムリーに応えるため、技術開発センターの試作ライン、福 井工場の量産化専用ライン、そして極微量元素分析装置の充実を 図るなど、少量試作から、量産までの一貫した製品開発に積極的に 取り組んでいます。また、ディスプレイの高精細化に伴う高性能・高 品質な材料開発を顧客とともに進めています。

日々高まる顧客からのコストおよび品質要望に対し、技術開発 センターで開発された製品の競争力をより強固なものとするために、 長年培った合成技術と最新の知見に裏付けされた量産化技術とを 融合させた生産技術力を駆使し、究極的な製造法の確立を目指し改 良研究を行っています。製品のコストおよび品質競争力は、生産過 程を総合的に作りこむことで達成しています。また、法的、社会的要 請も遵守し、ISOなど品質システムに基づきつつ、さらなる品質向上 とコストダウンを推進するとともに、製造責任を果たしていきます。





#### ● 研究開発体制図





MSさん

### 開発に対する思い

私の所属する部署は新製品・新技術の開発や大学との共同研究などを行っています。 過去からの知見や経験を基に検討を進めるだけでなく、常に新しい知識を取り入れながら、 新規技術や新規顧客の獲得に向け、日々試行錯誤しています。

新しいことへの挑戦は簡単ではありませんが、今後も様々な分野にアンテナを張り巡 らせ、新製品・新規技術の開発を目指していきます。

#### 技術開発センター



#### 地域・社会への貢献

技術開発センターは住宅や教育機関、病院等が密集する都市部 に立地しています。そのため、環境モニター制度を設けて、事業活動 の中で近隣住民の方にご迷惑をおかけしていないか定期的にご意 見をいただいています。また、当社からも定期的に稼働状況を報告す る場も設定しています。いただいたご意見を真摯に受け止め、改善し ていくことで、周辺地域の皆様とともに快適でより豊かな社会づくり に努めてまいります。

#### 所在地 大阪府大東市諸福八丁目3番11号 従業員数 74人(2025年6月1日現在)

#### ●地域への奉仕活動

当社も地域の住民であることを念頭に、周辺で開催さ れる夏祭り、秋祭り、年末の行事などに積極的に協力し ています。また、毎月、事業所外周の清掃活動を実施し て、地域の美化推進に貢献しています。



#### ●社会への貢献

当社では、定期的に従業員に対し献血活動を呼びか け、「尊い命を救う」活動を行っています。微力ながら地域 社会への貢献活動として、これからも社員・関係者による 献血活動を継続し、日本赤十字社に協力してまいります。

#### 静岡工場

#### 環境保全への取り組み

排水の生物処理設備を有しており、排水基準を遵守しています。 2024年12月より廃水処理場にオゾン発生装置を設置し、処理水 の消色、消臭、殺菌を行って河川に放流しています。これにより、放 流水の環境負荷低減を行っています。

また、当事業所で使用するボイラー燃料を重油からLNGへ燃料転 換するなど、GHG排出量削減に向けた取り組みも進めています。



■ 掛川市の「小学 生のためのお仕 事ノート」に静岡 工場が掲載されま Lt-



を受賞しま

地域・社会への貢献

●2025年2月に、静岡県健康づくり活 動に関する知事褒賞を受賞しました。

所在地 静岡県掛川市浜野3110

従業員数 97人(2025年6月1日現在)

- ●年に2~3回、献血活動に協力してい ます。
- ●毎年6月に実施される掛川市主催の 早朝海岸清掃に社員が参加しています。また、12月末には工場周
- 辺の一斉清掃を実施しています。 ●毎年10月に開催される地域の秋祭りに献酒と寄付を行っています。
- ●毎年3月に掛川市危険物安全協会主催の春の火災予防運動 (掛川駅周辺での街頭広報)に参加しています。

## 福井工場

### 環境保全への取り組み

福井県、福井市と公害防止協定を締結し、厳しい規定値を遵守し て環境保全に取り組んでいます。工場内に排水の生物処理設備を 保有しており、排出基準を満たした処理水をテクノポート福井浄化 センターへ排出しています。また、廃液焼却設備も保有しており、各種 排出物を適切な方法で処理しています。福井工場では、エネルギー使 用量削減、廃棄物削減、放流水中の有害物質管理濃度などの目標 を定め、環境保全活動に取り組んでいます。2024年度は廃油の外 部販売・再利用を推進し、廃棄物の削減と焼却炉の稼働低下により、 エネルギー削減目標を達成し、GHG排出量削減に貢献しました。

所在地 福井県福井市石橋町31字118 **従業員数** 60人(2025年6月1日現在)

#### 地域・社会への貢献

- ●福井県のゴミ拾い活動 「ピリカ」に参 加し、毎月、事業所外周道路の清掃を 行っています。
- ●事業所内の緑地帯の管理に加え、地 元である棗地区主催の三里浜海岸清

連携した安全活動にも取り組んでいます。

掃に参加し、砂浜の美化推進に貢献しています。 ●テクノポート福井主催の交通安全啓蒙活動や危険物消火訓練、 福井市主催の自衛消防隊消防操法競技大会に参加し、地域と

## 食堂棟の完成

2024年11月13日に、食堂棟が完成し利用を開始しました。従来の食堂より約3倍の床面積があり、一度に100人が利用できる広さとなります。 多目的ホールとして活用できるように、プロジェクター等の付属設備も設置しました。

DAITO CHEMIX CSR REPORT 2025 DAITO CHEMIX CSR REPORT 2025



オープニング

# 働くをもっと自分らしく! 制度をつくる側・ 使う側から考える 健康経営座談会

当社では、中期経営課題の一環として「健康経営 の充実」を掲げ、社員一人ひとりが健康でイキイキと 働くことができるよう、健康経営の推進のため様々な 施策や制度に取り組んでいます。今回の座談会では、 制度を「つくる側」から健康経営推進委員会の管理 部長と社内の産業看護師、「使う側」から営業・技 術・開発と、あらゆる部門の社員が一堂に会し、職場 での"働きやすさ"と"健康"について率直に語り合 いました。



## つくる側 健康経営推進委員会 TIさん 管理部長 MAさん 技術開発センター 開発管理グループ 産業看護師 使う側 社員代表 JTさん 機能性材料グループ ●育休取得

KKさん

静岡丁場 技術課

●育休取得

KSさん

技術開発センター 電子材料開発グループ

●育休取得

●出生時育休取得

#### ■周りも協力的で育休を取得しやすい環境

――皆さんが育休を取得しようと思ったきっかけは?

JTさん 当初は仕事を3ヵ月も休むのは難しいだろうと思っていまし たが、部署の先輩をはじめ育休を取得した方々の話を聞いて自分も 取得しました。妻からはとても感謝されて、子どもとしっかり触れ合うこ とができました。

KKさん 私は、「周りに頼れる人がいないから」と妻に育休を取得し てほしいと言われたのがきっかけです。静岡工場内で育休を取得され た方は多く、直前に復帰された先輩から話を聞けたことも、後押しに なりました。

KSさん 男性も育体を取ることは当然だと考えて取得を決めました。 当時、私の周りでは育休を取得した人がおらず、多分先陣を切った のかなと思います。後輩にも取得しやすい雰囲気を作りたい思いもあ りました。

TIさん 社員から出産に関する届け出があった際には、制度に従っ



て公平に育休に 関する情報を伝え ています。誰でも 育休を取りやすい 雰囲気をつくるた め、育休を取得し た社員の体験談 を社内報で紹介 しています。

KKさん JTさんが社内報に掲載された号、見ました!

TIさん 見てくれた?周りが育休取得すると、自然とサポートする雰 囲気になってくるよね。

KKさん 育休取得前は、周囲に迷惑をかけるのでは?と不安があり ましたが、ト司や同僚から「業務は課内で引き継ぐから自分のことだ け考えて」と言ってもらえて心強かったです!

JTさん 私も業務の引き継ぎをしっかり行って、担当する顧客も上 司に対応してもらっていたので、問題なく進みました。

KSさん 私の場合は、誰が見て も分かると自分で思える資料を作 成して、引き継ぎをしました。業務 の引き継ぎの仕方にはマニュアル がなく、引き継ぎ度合いも人によっ て異なることがあるので、それは今 後の課題かなと感じました。

TIさん 各部署で特性や業務内 容が異なるし、部署ごとでどうマ ニュアル化するか課題になるね。

MAさん 体制以外のサポートとして、私は社員の方を見かけたら意 識的にお声がけをしています。何気ない日々の会話から普段の様子 が知れて心身に変化があった時に気づけるので。皆さんも私と少し でも面識があれば、ちょっと聞いてみようかなと、聞くハードルも下がる と思います。自分のことやご家族のことでも、気軽に声をかけてほしい と思います。

#### ■日々健康に働くために会社ができること

当社では全社禁煙をはじめあらゆる健康施策を進めていますね。 JTさん 喫煙はいつか止めたいと思っていたところ、2023年に社 長が全社禁煙を宣言されました。ちょうど子どもを授かった時でもあっ たので、良いきっかけとなり、禁煙はもう1年続いています。

KKさん はじめは吸えなくてしんどいという声もありましたけど、少し ずつ落ち着いてきましたよね。

KSさん 煙たさが無くなって空気が美味しくなった気がします。 MAさん よかった!社長の全社禁煙宣言後から私たちは1年かけて 準備を進めてきました。吸う方・吸わない方それぞれの意見を聞き、最 終的に禁煙するかの判断はご自身に任せました。社内で月1回の禁 煙日を設けて段階的に禁煙時間を延長するなどしました。会社から 禁煙補助グッズの購入、禁煙外来の受診に対して補助があり、無事

2024年の10月から全社禁煙を迎えました。半年ほど経っています が大きなトラブルはないですね。

TIさん 禁煙のほか健康経営は「睡眠・食事・運動」の3本柱で施 策を実施しています。睡眠については睡眠の大切さを学ぶセミナーを 開催し、食事面では野菜摂取量を測る「ベジチェック」を行って野菜 摂取量の見える化を企画しました。社員食堂で「サラダ・デー」を設け たり、青汁コーナーを設置するなど積極的に野菜を摂れるよう働きか けています。運動面ではウォーキングを推進しています。アプリでチー ムを組み、企業対抗戦で2年連続優勝しました。その他にも昼休みに は、大阪ではバドミントン、卓球やモルック、静岡ではバドミントンや ウォーキング、福井ではサッカーが盛んです。

## ■ 社員が自発的に生活を見直すきっかけに

――様々な健康施策を実施して変化はありましたか?

KSさん 健康を気遣う生活を始めて1ヵ月、朝目覚めてすぐ起き上 がれるようになりました」

JTさん 私は禁煙をしたことで食事量が増えたのか体重が増えまし た(笑)。子育てが落ち着いたら趣味のランニングを再開したいですね。 KKさん 静岡工場は広いから、私は自転車での移動が運動になっ ているかも。最近ベジチェックで平均を上回る数値が出ました。青汁 ぐらいしか野菜を摂っていなかったのですが、効果あったのかな。

KSさん ベジチェックをするからには良い点を取りたいし、普段の食 生活でも野菜を摂るモチベーションになっていますね。

TIさん そこが狙いです!やらされるのではなくて、皆が自発的に行動 できるきっかけを作っていきたいです。

MAさん 皆さんに元気に働いてほしいです。仕事とプライベートは 切り離せないからバランスが重要ですね。何かあった時にも、思って いることを言える環境が理想です。直接上司に言いにくいなら私に 話してくださいね。

DAITO CHEMIX CSR REPORT 2025 DAITO CHEMIX CSB REPORT 2025