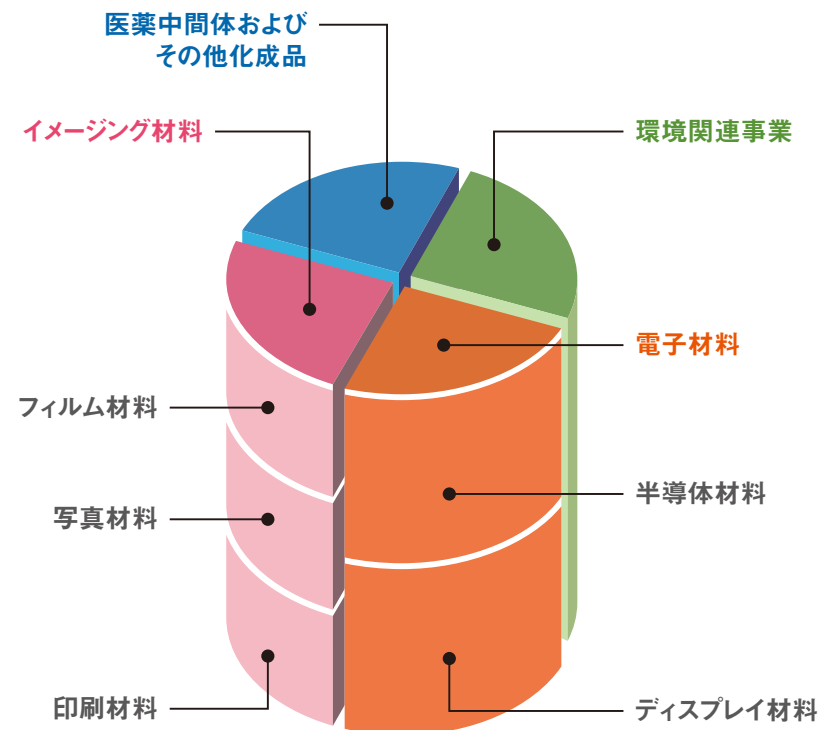


事業紹介

技術立社の基盤を支える

独自の発想、最新の設備・技術

「化学」が持つ「不思議なチカラ」を暮らしに、社会に、未来に役立つ「特別なチカラ」に変えていく。当社には、研究者が直接お客様のニーズをお聞きし、独自の視点、発想力と、歴史の中で蓄積した経験とノウハウを活かし、大量生産を可能にする技術力があります。そして、その「特別なチカラ」を生み出す設備群。安全・安心で高い品質を維持しながら、世の中に安定して送り出すために、品質保証、安全管理、および環境管理体制の構築。そのトータルな力が一歩先をゆく「スペシャリティ・ファインケミカルメーカー」、技術立社のダイソーケミックスを支えています。



事業ポートフォリオ（続き）

セグメント	2023年度 売上高構成比	主な製品	2023年度 振り返り
医薬中間体 および その他化成品	9%	国内外製薬メーカー向け 医薬中間体	医薬中間体は、製品構成により、販売数量は増加しましたが、売上高は減少いたしました。その他化成品は、販売数量、売上高ともに減少いたしました。
環境関連事業	9%	産業廃棄物処理、 化学品リサイクル	産業廃棄物処理分野は受託量の増加により、売上高は増加いたしました。化学品リサイクル分野は、非電子部品関連は低調に推移しましたが、電子部品関連が好調に推移し、出荷量、売上高ともに増加いたしました。

事業ポートフォリオ

各セグメントの概況について

電子材料分野は、2022年度下期から続く在庫調整と需要回復の遅れによる影響を受けております。イメージング分野では、アフターコロナにおける回復傾向が継続し、インスタント写真の需要が増加しておりますが、フィルム用材料が電子材料同様に需要低迷しております。医薬中間体分野は、世界医薬品市場、国内医薬品市場は拡大を継続しておりますが、当社の主力製品は在庫調整により低調に推移しています。

セグメント	2023年度 売上高構成比	主な製品	2023年度 振り返り
電子材料	63%	先端フォトレジスト材料、i線フォトレジスト用感光性材料、光酸発生剤、カラーフィルター用材料、有機EL材料、永久膜用材料	半導体用感光性材料は、販売数量、売上高ともに減少いたしました。ディスプレイ用材料は、販売数量、売上高ともに増加いたしました。
イメージング材料	19%	フィルム用材料、記録材料、インスタントカラー用色材、インクジェット用色素	フィルム用材料は、製品構成により、販売数量は減少しましたが、売上高は増加いたしました。写真材料は、製品構成により、販売数量は増加しましたが、売上高は減少いたしました。印刷材料は、製品構成により、販売数量は増加しましたが、売上高は減少いたしました。

電子材料



2023年度の業績

売上収益

98億 75百万円

前年度比
4.4%減

2023年度の振り返り

半導体材料は、在庫調整と需要回復の遅れにより低調に推移いたしました。ディスプレイ材料に関しても、需要の低迷により低調に推移いたしました。

2024年度の基本方針

半導体材料は一時的な需要低迷はありますが、将来的に需要の増加は継続するため、顧客のニーズに確実に対応してまいります。また、2023年3月に完成した電子材料工場での製造品目拡大を目指します。フラットパネルディスプレイ材料は、2023年9月に完成した新規設備での製造品目拡大を目指してまいります。

●重点的な取り組みについて

電子材料は、半導体集積回路のさらなる微細化、自動車のエレクトロニクス化、IoTの進化、スマートフォンやタブレット端末等のスマートデバイスの需要により、今後も成長が見込める分野です。微細化に向けた最先端のArF液浸材料およびEUV材料開発においては、顧客の開発スピード・高度化する品質要望にタイムリーに応えるため、技術開発センターの試作ライン、福井工場の量産化専用ライン、そして極微量元素分析装置の充実を図るなど、少量試作から、量産までの一貫した製品開発に積極的に取り組んでおります。フラットパネルディスプレイ材料においても、従来の製品に加え、カラーフィルター用材料、永久膜用材料などの、高性能・高品質な材料開発を顧客とともに精力的に進めております。

イメージング材料



2023年度の業績

売上収益

30億 84百万円

前年度比
0.5%増

2023年度の振り返り

写真材料では、アフターコロナにおける回復傾向が継続し、インスタント写真の需要が増加いたしました。印刷材料は、ペーパーレス化などの動きにより、縮小傾向が継続しております。

●重点的な取り組みについて

写真材料の製造技術が応用される画像表示材料は、成長が期待されるスマートデバイス等の材料としても使用されており、積極的にコスト低減を行い、多岐にわたる用途への展開を目指しています。また、電子写真用や印刷用の記録材料の開発も手掛けており、新製品の試験生産から商用品の量産化の体制を整え、高品質な記録材料を提供しております。今後も、主力製品群の拡販に向け、顧客開拓とコストダウンを積極的に進めてまいります。

2024年度の基本方針

インスタント写真は堅調な需要に継続して対応します。フィルム材料は、中長期的な成長を見据えた新製品開発にも積極的に取り組みます。

環境関連事業



2023年度の業績

売上収益

15億 52百万円

前年度比
4.0%増

2023年度の振り返り

環境関連事業につきましては、産業廃棄物処理分野では、製造業の持ち直しにより、排出量が増加いたしました。化学品リサイクル分野では、電子部品関連の稼働率の向上に伴い好調に推移いたしました。引き続きリユース、リサイクルへの関心は、高くなってきております。

●重点的な取り組みについて

産業廃棄物処理分野では、年々処理が困難になりつつある難処理廃液に対しての処理技術の開発に取り組んでおります。化学品リサイクル分野では、再生利用が難しい廃溶剤のリサイクル技術の開発や、廃棄物として処理されていた化学品のリサイクル技術の開発に取り組んでおります。さらに、高度分析装置や試験生産設備を活用して、電子工業用グレードにも対応した製品開発を推進しております。また、工程改善やリサイクル率のアップなどの原価低減はもちろんのこと、さらなる品質の維持向上にも注力しております。

2024年度の基本方針

産業廃棄物処理技術、薬剤リサイクル技術および有機溶剤の回収技術を活用し、地球環境の保護に努めてまいります。さらに、事業の永続化に向けて、処理技術、回収技術を向上させ、産業廃棄物処理分野および化学品リサイクル分野の開発力、競争力を高めるべく事業を推進してまいります。

医薬中間体およびその他化成品



2023年度の業績

売上収益

12億 99百万円

前年度比
12.3%減

2023年度の振り返り

医薬品業界では、世界医薬品市場、国内医薬品市場は拡大を継続しておりますが、当社が販売する医薬中間体は在庫調整により低調に推移いたしました。

●重点的な取り組みについて

当社は、ファインケミカル製品の開発で培ってきた技術力の活用と新規技術の積極的な導入により、主に国内外の大手製薬メーカーからの受託製造を進めております。開発活動といたしましては、ヘルスケア用途向けの各種材料の開発に取り組んでおります。迅速な対応が求められる納期および品質への対応や、コストダウンに向けた製造プロセスの提案など、顧客ニーズに合致した開発活動を継続してまいります。

2024年度の基本方針

顧客の安定した需要に対して、当社主力製品の安定した提供を継続します。将来的な新製品開発などにも対応できるよう人材育成にも取り組みます。

CSR基本方針

当社は、社会の発展に貢献し、社会の期待に応え、社会から高い信頼をいただける会社を目指し、企業存続の根幹をなす法令遵守を始めとした企業倫理活動と「モノづくり」に欠かせないレスポンシブル・ケア活動を二つの柱とし、CSR活動に取り組んでいます。

主な活動		関連するSDGs										掲載ページ
E 環境	省エネルギー・省資源	6 安全な水とトイレを世界中に, 7 気候変動に具体的な対策を, 9 産業と資源効率の改善, 11 住み続けられるまちづくりを, 12 つくもの責任, 14 海の豊かさを守ろう										▶ P25
	廃棄物管理											▶ P26 ~ P28
	化学物質の適切な取り扱い											▶ P26 ~ P28
S 社会	法律、規制、要求事項等を遵守	3 すべての人に健康と福祉を, 4 質の高い教育をみんなに, 5 ジェンダー平等を推進しよう, 8 働きがいも、経済成長も, 10 人や国の不平等をなくそう, 12 つくもの責任, 16 平和と公正をすべての人に, 17 パートナリーシップで目標を達成しよう										▶ P29
	職場の安全衛生、ハラスメント											▶ P29 ~ P32
	人材育成											▶ P31
G ガバナンス	法律、規制、要求事項等を遵守	16 平和と公正をすべての人に, 17 パートナリーシップで目標を達成しよう										▶ P33
	内部統制システム											▶ P34
	情報の管理・保護											▶ P34 ~ P35

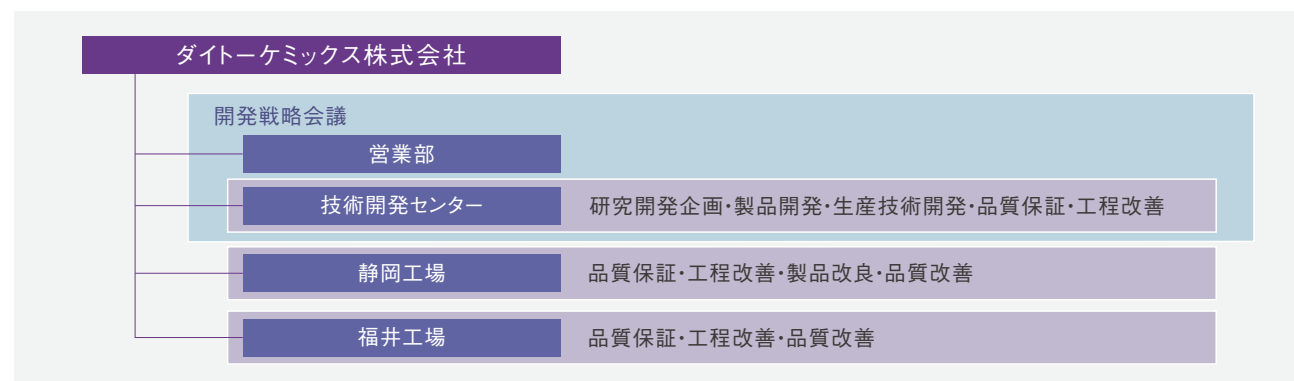
研究開発

SDGsを意識したイノベーションによる 競争優位性の高い革新的製品 および技術の開発を推進

電子材料は、当社の主な事業分野であり、半導体集積回路のさらなる微細化、自動車のエレクトロニクス化、IoTの進化、スマートフォンやタブレット端末等のスマートデバイスの需要により、今後も成長が見込める分野です。微細化に向けた最先端のArF液浸材料およびEUV材料開発においては、顧客の開発スピード・高度化する品質要望にタイムリーに応えるため、技術開発センターの試作ライン、福井工場の量産化専用ライン、そして極微量元素分析装置の充実を図るなど、少量試作から、量産までの一貫した製品開発に積極的に取り組んでいます。また、ディスプレイの高精細化に伴う高性能・高品質な材料開発を顧客とともに進めております。

日々高まる顧客からのコストおよび品質要望に対し、技術開発センターで開発された製品の競争力をより強固なものとするために、長年培った合成技術と最新の知見に裏付けされた量産化技術とを融合させた生産技術力を駆使し、究極的な製造法の確立を目指し改良研究を行っています。製品のコストおよび品質競争力は、生産過程を総合的に作りこむことで達成しています。また、法的、社会的要請も遵守し、ISOなど品質システムに基づきつつ、さらなる品質向上とコストダウンを推進するとともに、製造責任を果たしていきます。

● 研究開発体制図



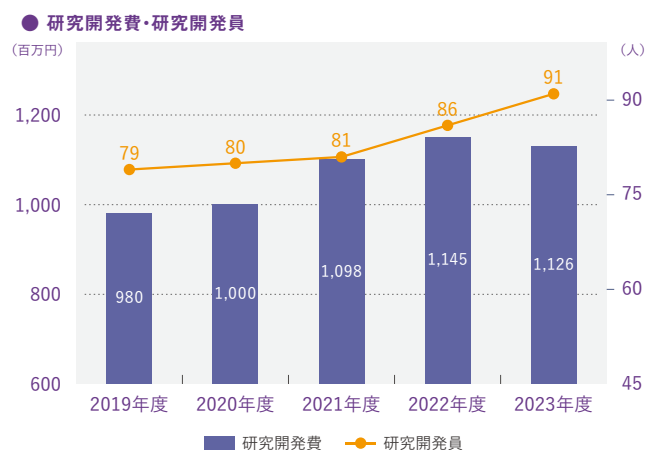
VOICEインタビュー



技術開発センター
機能性材料開発グループ
福島 大貴

開発に対する思い

私は主にディスプレイ材料の研究開発を担当しています。当社は開発担当者がラボ検討〜プラントスケールでの製品立ち上げまで一貫して対応するので、ラボ検討時から常に量産化を想定しながら、品質の良い製品を安定供給できるように検討を進めています。検討を進めていく中で困難な課題に直面することもあります。今まで培ってきた経験や知識を基に壁を乗り越え、開発スピードや品質、コスト等、あらゆる面で顧客に満足していただける製品創出を目指しています。



技術開発センター



所在地 大阪府大東市諸福八丁目3番11号
従業員数 77人(2024年6月1日現在)

地域・社会への貢献

技術開発センターは住宅や教育機関、病院等が密集する都市部に立地しています。そのため、環境モニター制度を設けて、事業活動の中で近隣住民の方にご迷惑をおかけしていないか定期的にご意見をいただいています。また、当社からも定期的に稼働状況を報告す

● 地域への奉仕活動

当社も地域の住民であることを念頭に、周辺で開催される夏祭り、秋祭り、年末の行事などに積極的に協力しています。また、毎月、事業所外周の清掃活動を実施して、地域の美化推進に貢献しています。



● 社会への貢献

当社では、定期的に従業員に対し献血活動を呼びかけ、「尊い命を救う」活動を行っています。微力ながら地域社会への貢献活動として、これからも社員・関係者による献血活動を継続し、日本赤十字社に協力してまいります。



静岡工場



所在地 静岡県掛川市浜野3110
従業員数 100人(2024年6月1日現在)

環境保全への取り組み

排水の生物処理設備を有しており、排水基準を遵守しています。2023年4月より汚泥脱水機を更新し、処理能力が大幅に向上しました。これにより、外部業者で委託処理していたスラリー汚泥がゼロとなり、大幅に廃棄物を削減しました。

地域・社会への貢献

- 毎年6月に実施される掛川市主催の早朝海岸清掃に社員が参加しています。また、12月末には工場周辺の一斉清掃を実施しています。
- 毎年10月に開催される地域の秋祭りに献酒と寄付を行っています。
- 毎年3月に掛川市危険物安全協会主催の春の火災予防運動（掛川駅周辺での街頭広報）に参加しています。



福井工場



所在地 福井県福井市石橋町31字118
従業員数 62人(2024年6月1日現在)

環境保全への取り組み

福井県、福井市と公害防止協定を締結し、厳しい規定値を遵守して環境保全に取り組んでいます。工場内に排水の生物処理設備を保有しており、排出基準を満たした処理水をテクノポート福井浄化センターへ排出しています。また、廃液焼却設備も保有しており、各種排出物を適切な方法で処理しています。福井工場では、エネルギー使用量削減、廃棄物削減、放流水中の有害物質管理濃度などの目標を定め、環境保全活動に取り組んでいます。



地域・社会への貢献

- 福井県のゴミ拾い活動「ピリカ」に参加し、毎月、事業所外周道路の清掃を行っています。
- 事業所内の緑地帯の管理を行っています。



会社の働きやすさ、リアルにどう感じてる？ 女性社員座談会



当社では、誰もが働きやすく、そして能力を
発揮できる環境の整備・改善を進めています。
今回は当社で働く研究開発職3人、工場勤
務2人の女性社員に集まっていただき座談
会を開催しました。化学メーカーで働く魅力
や、ダイトケミックスの社風、女性が長く働
き続けるための環境や制度面について、若手
も交えて本音で語っていただきました。



空中 雅子さん
技術開発センター
電子材料開発グループ
主任 (2006年4月入社)



田中 祐美さん
技術開発センター
電子材料開発グループ
(2018年4月入社)



宮地 里佳さん
静岡工場
品質保証課
(2022年4月入社)



岡田 華奈さん
福井工場
品質保証課
(2022年4月入社)



永山 早伽さん
技術開発センター
機能性材料開発グループ
(2023年4月入社)

女性社員が増えてきているのを実感

——まずは簡単に自己紹介から！

空中さん 私と田中さんは同じ研究開発グループで、半導体に使用
される電子材料を担当しています。私は田中さんの直属の上司にあ
たりますが、あれこれ言い合えるフランクな仲…だよな？

田中さん 仲良くさせていただいてます(笑)。ダイトケミックスは男
女や上下関係に関わらず社員同士の距離が近い社風なんですよ。
あと、技術開発センターの女性比率は約3割。工場よりは女性社員
が多い環境かなと思います。

永山さん 私はお二人とは別の部署ですが、同じく研究開発職とし
て液晶ディスプレイに使われるような偏光板などの機能性素材の開
発に関わっています。

岡田さん 私は半導体の電子材料生産がメインの福井工場で、品
質管理に携わっています。

空中さん つい先日、開発した材料の試作のために福井工場に行き、

品質保証課の方々に厳しく検査をしていただきました。その時に岡田
さんとも顔を合わせましたね。

宮地さん 私も品質管理に携わっています。岡田さんとは同期で、
私たちの代は女性採用が4人と多い年でした。

田中さん 私が入社した年以降、女性の採用が増えているんですよ。
化学を頑張りたい女性が増えるのは嬉しいです。

空中さん 本当にそう！私は2年前に主任になって…一応、研究開
発職初の女性主任らしいのだけど。でもそれは他に社員が少ない年
代だから選ばれたみたいなのがあると思ってます。

田中さん いやいや、主任は能力がないと選ばれませんよ。

永山さん 部署は違うんですけど、主任として活躍される空中さんを見
ていて、カッコいいなと思ってます。

空中さん ありがとう！その言葉、大切にしますよ(笑)。

社員の声が改善につながり、より働きやすい環境へ

——働く環境について

岡田さん 私が働く品質保証課は、研究開発から工場の方まで
様々な部署と関わりがあるので、社内の人とコミュニケーションが取り
やすくて風通しが良いです。また、半期ごとに上司面談の場を設けて
いただけるので、仕事の相談がしやすいところが良いと感じています。

宮地さん 働きやすい環境だと思います。男性が多い会社ではあり
ますが、私の部署は半数が女性ですし、最近では女性トイレに生理
用品が置かれるようになりましたよね。あとは女性トイレの数が増える
と嬉しいです。

田中さん それは私も思っていました。ですが社員からの要望もあって、
色んなことが少しずつ変わってきたと感じてます。例えば最近、食堂
に青汁コーナーとサラダデーができましたよね。

空中さん 山盛りにサラダが積まれているけれどすぐ無くなっちゃう。
あと、野菜の種類がもっと増えると嬉しいよね。

宮地さん 工場にはサラダデーはないのですが、青汁粉末のス
ティックが置いてあって、飲んでいる人が多いです。

永山さん 私は有給休暇の取りやすさやフレックスタイム制が取り

入れられているところがいいなと感じています。実家が関東なので、
大阪から仕事終わりに帰省すると到着が深夜に。でもフレックスで
早めに退社すると、夕食に間に合うんですよ。



化学を仕事にしたい女性を応援

——会社の魅力、仕事のやりがいとは

空中さん 私は大学で生化学系の有機合成の研究をしていたので、
電子材料から医薬中間体まで幅広く手掛けているダイトケミックス
に魅力を感じて入社しました。

田中さん 大企業の研究開発だとラボ中心になりますが、この会社
では自分が処方を組み立てた製品について、工場生産まで関わるこ
とができますよね。そこが一番の魅力だと思います。

永山さん 私もダイトケミックスを選んだ理由がそこでした。来月
からようやく工場での試作に関われることになったので、楽しみにし
ています。

田中さん 品質の高い材料を開発しても、工場で生産できなければ
製品にはならないから、忙しくてもなるべく現場に足を運んで、生産担
当者と話をすることを大事にしています。

岡田さん まずはどんな業務でも担当できるようになるのが私の目
標です。

宮地さん そういえば、妊娠されて、業務配慮してもらった方がいると
聞いたことがあります。

空中さん 妊娠すると、化学薬品と関わらない業務や部署への異
動を希望できるんです。そもそもダイトケミックスでは、母子を守るた
めに妊娠がわかった時点で実験室と分析室、工場への立ち入りを
禁止にすると聞いています。だから部署を変えずに働き続けることが
でき、実際に妊娠・出産後も働き続けている先輩が何人もいます。産
休・育休もきちんと取れるからね。

田中さん この間、男性社員も育休を取ってましたよね。また他社か
ら転職されてきた方の話を聞いても、うちの会社はかなり安全面に力
を入れているのを感じます。試薬などの扱いが慎重ですし、実験で使
う手袋なども使い回ししません。ガスの排気装置なども厳しく管理し
ていますよね。

空中さん 先輩から「うちの会社は女性を守る制度がきちっと揃って
るから、辞めたらダメよ」と言われたことがあります。また私自身もダイ
トケミックスは化学を仕事にしたいと思っている女性たちが、結婚・
妊娠後も働き続けられる会社だと実感しています。それを、未来の後
輩たちにも伝えたいなと思ってます。

